FICHE TECHNIQUE

		NEOPOX® DECOR Durcisseur N DECOR
CARACTERISTIQUES GENERALES	NATURE	Résine époxy bi-composant sans solvant non chargée
	CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36-005)	Famille 1 Classe 6b
	ASPECT/TEINTE	Brillant / Teintes nuancier sol DECOR
	EXTRAIT SEC	≈ 100 % en poids
	VISCOSITE	100± 10 Poises
	DENSITE DU MELANGE	1,85 ± 0,05
	RAPPORT DE MELANGE Base/Durcisseur	62.20 / 37.8
	PRESENTATION KITS PREDOSES Base/Durcisseur/Paillette	20 kg : 11.00 kg + 6.70 kg + 2.30 kg
	POINT ECLAIR	Néant
	CONSERVATION / STOCKAGE	24 mois en emballage d'origine non ouvert. Stocker à l'abri de l'humidité entre + 5° C et + 30° C
MISE EN ŒUVRE	TEMPERATURE D'APPLICATION DU SUPPORT	**+ 12 à 30°C**
	HUMIDITE RELATIVE	Inférieure à 80%
	POINT DE ROSEE	**Attention à la condensation** : le support doit être à une température de + 3° C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation.
	HUMIDITE DU SUPPORT	Inférieure à 4 % en poids (test du polyane)
	DILUTION	Néant Néant
	DUREE DE VIE EN POT A 20°C	40 minutes
	DUREE DE VIE EN POT A 12°C	60 minutes
	SECHAGE A 20°C	Recouvrable : 12 à 24 h Circulable : 48 h Chimique : 7 jours
	SECHAGE A 12°C	Recouvrable : 24 à 48 h Circulable : 72 h Chimique : 10 jours
	CONSOMMATION THEORIQUE	(voir tableau de consommation)
	NETTOYAGE MATERIEL	Diluant époxy EPOXY SOL
PERFORMANCES PHYSIQUES ET CHIMIQUES	ADHERENCE AU BETON SEC	> 2,5 N / mm² (rupture du béton) NF EN 13892
	POINCONNEMENT DYNAMIQUE	*> 250 N/ mm²*
	COMPRESSION	*103 (N/mm²)*
	DURETE SHORE D	> 70 (7 jours / 23° C)
	INERTIE CHIMIQUE	
	RESISTANCE AUX LIQUIDES 5j.	**Selon NF EN ISO 2812-1**
	ACIDE NITRIQUE A 5%	Excellente
	HUILE VEGETALE	Excellente
	SOLUTION SALINE CONCENTREE	Excellente
	XYLENE	Bonne résistance
	ETHYLENE GLYCOL	Excellente
	STYRENE	Léger ramollissement
	POTASSE A 10 %	Excellente
	METHYL ETHYL CETONE	Matage de surface
	HUILE D'OLIVE	Excellente
	FUEL	Excellente
	WHITE SPIRIT	Excellente

Résistance production chimique non contractuelle

v2

AVIS IMPORTANT *: Les renseignements donnés dans cette fiche technique ne peuvent en aucun cas constituer une garantie de notre part ou engager notre responsabilité. Il appartient à l'utilisateur d'effectuer des essais préalables à chaque type d'utilisation. Nous rappelons que, n'ayant jamais la qualité de maître d'œuvre ou constructeur, nos conseils ou préconisations éventuels ne sauraient engager notre Société au-delà de sa seule responsabilité de fabricant, celle-ci portant exclusivement sur la conformité des produits vendus. En conséquence, notre responsabilité ne se substitue en aucun cas à celle de l'applicateur ou du maître d'œuvre.* ***Hygiène/Sécurité : consulter les fiches de données de sécurité.***

Date : 25.05.2011

La formulation de la résine NEOPOX® DECOR donne une multitude de solutions techniques durables…

La résine **NEOPOX® DECOR** peut être utilisée :

- En autolissant de 1mm dans sa **version paillettes** irisées.
- En autolissant de 2 à 3 mm dans sa **version marbre** grâce au volume important de charge que sa formulation accepte.

PERFORMANCES

NEOPOX® DECOR confère aux sols traités :

- esthétique et ergonomie
- une valorisation du capital immobilier
- une excellente résistance mécanique et chimique
- une grande durabilité
- une facilité d'entretien
- une facilité d'application
- une imperméabilité aux gaz et liquides
- aspect antidérapant possible

MODE OPERATOIRE

Préparation du support

Conforme au DTU 59.3

Dans tous les cas, le support doit être sain, sec, cohésif (> 1,5 MPa traction), exempt de toutes salissures, laitance, graisse, traces d'huiles et matières non adhérentes, ou de produits pouvant nuire à l'adhérence (produits de cure…).

En cas de doute, appliquer au préalable une surface de test.

Cas particulier : support présentant une légère humidité de surface : nous consulter.

- une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface telle que grenaillage ou rabotage.
- les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge et un taux d'humidité de 4,5 % maximum.
- les défauts du support tels que nids de poules, trous seront traités préalablement avec la résine **NEOPOX®** ou **PRIMOXY** (rattrapage de cavités).
- Les supports doivent être **d'une planéité parfaite**, imprégnés ou bouche porés à refus.

Mode d'emploi

1. Version paillette

Livré en kit pré dosé (une résine teintée + un durcisseur + paillette) :

- verser la totalité du durcisseur dans le conditionnement de résine préalablement homogénéisée.
- malaxer l'ensemble avec un agitateur mécanique pendant environ 2 minutes.
- **ne pas modifier les proportions.**
- pour réduire l'entraînement d'air pendant le mélange, il est conseillé de réaliser l'opération à faible vitesse de rotation (max. 300 tr / mn) en gardant l'agitateur dans le fond du fût.
- puis incorporer la silice **NEOPOX®** TLM et poursuivre le mélange pendant environ 2 minutes.
- étaler le produit à l'aide de la spatule crantée calibrée afin d'obtenir l'épaisseur souhaitée.
- passer le rouleau débulleur pour égaliser le revêtement.
- laisser le produit se niveler pendant 30 minutes à 1 heure suivant la température.
- floconner les paillettes sur la résine.

Matériel : Mélangeur, spatule, rouleau dé bulleur, balance ou bécher doseur, pistolet floconneur.

2. Version marbre

Livré en kit pré dosé (une résine teintée + un durcisseur + charge marbre) :

- verser la totalité du durcisseur dans le conditionnement de résine préalablement homogénéisée.
- malaxer l'ensemble avec un agitateur mécanique pendant environ 2 minutes.
- ajouter les charges marbre et malaxer pendant 2 minutes
- **ne pas modifier les proportions.**
- pour réduire l'entraînement d'air pendant le mélange, il est conseillé de réaliser l'opération à faible vitesse de rotation (max. 300 tr / mn) en gardant l'agitateur dans le fond du fût.
- puis incorporer la silice **NEOPOX®** TLM et poursuivre le mélange pendant environ 2 minutes.
- étaler le produit à l'aide de la spatule crantée calibrée afin d'obtenir l'épaisseur souhaitée.
- passer le rouleau dé bulleur pour égaliser le revêtement.

Matériel : Mélangeur, spatule, rouleau dé bulleur, balance ou bécher doseur.

3. Finition

Livré en kit pré dosé (une résine incolore + un durcisseur) :

- TOPFINISH WB* est un vernis aliphatique phase aqueuse d'aspect satiné.
- TOPFINISH WB donnera une excellente tenue aux UV et une bonne résistance chimique permettant ainsi un bon vieillissement.
- bonne dureté évitant un encrassement rapide et permettant un nettoyage facile.

*consulter notre fiche technique.

APPLICATIONS ET CONSOMMATIONS

UTILISATION	RATIOS	CONSOMMATION kg / m²	APPLICATION
PAILLETTE AUTOLISSANT - 1 mm TOPFINISH WB	17.70 kg NEOPOX® DECOR / 20 kg SILICE NEOPOX TLM 2.300 kg paillette 4 kg Base TOPFINISH WB / 1 kg durcisseur TOPFINISH WB	Environ 1.520 kg/m² Environ 100 à 150 g/m²	Spatule crantée dimensionnée à l'épaisseur voulue Rouleau poil court
MARBRE AUTOLISSANT - 3 mm TOPFINISH WB	20 kg NEOPOX® DECOR / 20 kg SILICE NEOPOX TLM dont 2.300 kg de marbre incorporé. 4 kg Base TOPFINISH WB / 1 kg durcisseur TOPFINISH WB	Environ 4.560 kg/m² Environ 100 à 150 gr/m²	Spatule crantée dimensionnée à l'épaisseur voulue Rouleau poil court

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

- La mise en œuvre de ces produits est réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Eviter tout contact avec l'humidité, avec de la condensation d'eau pendant 24 heures.
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Les échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale risquent d'entraîner un phénomène de bullage.
- La température du support doit être égale ou supérieure à **+ 12° C**.

Réglementation COV **: Selon la directive EN -2004/42 la teneur maximale en COV* (catégorie de produit annexe II A/j type PS) est de 500 g / l en 2010 de produit prêt à l'emploi. La teneur maximale en COV du** NEOPOX® DECOR **est inférieure à 500 g / l de produit prêt à l'emploi.**

** Composé organique volatile*

ASSOCIATION DES FINITIONS STANDARD

	Teinte de fond		Teinte des paillettes	
	Appellation	Code	Appellation	Code
SYSTEME PAILLETTE	Acier	7901	Beige clair	0083
	Acier	7901	Gris foncé	0101
	Blanc	9901	Bleu clair	0104
	Blanc	9901	Gris foncé	0101
	Gris lumière	7035	Vert	0105
	Gris lumière	7035	Beige clair	0083
	Gris lumière	7035	Gris foncé	0101
	Flandre	7909	Gris foncé	0101
SYSTEME MARBRE	Blanc	9901	Marbre	9914
	Blanc	9901	Marbre blanc	9910
	Flandre	7909	Marbre	9914
	Flandre	7909	Marbre blanc	9910

Nuancier : veuillez nous consulter.